



REPUBLIKA HRVATSKA  
DRŽAVNI ZAVOD ZA NORMIZACIJU  
I MJERITELJSTVO

KLASA: UP/I-960-03/95-04/110  
URBROJ: 558-03/1-96-2  
Zagreb, 08. svibnja 1996.

Na temelju članka 202. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine", br. 53/91) i članka 24. Zakona o mjeriteljskoj djelatnosti ("Narodne novine", br. 11/94) na zahtjev LIBELA PROMET, donosi se

**RJEŠENJE**  
**o tipnom odobrenju mjerila**

1. Odobrava se tip mjerila:

- Vrsta mjerila: Elektromehanička vaga
- Tvornička oznaka mjerila: BZT 1200 E
- Proizvođač mjerila: AMMANN
- Mjesto i država: Langenthal, ŠVICARSKA.
- Službena oznaka tipa mjerila: HR M - 6 - 1005

2. Mjerila iz točke 1. ovog rješenja mogu se podnositi na ovjeravanje.

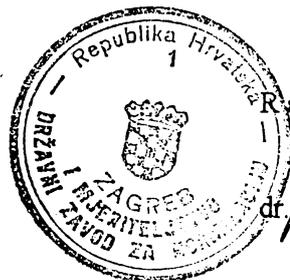
3. Sastavni dio ovog rješenja je prilog u kojem su dane značajke mjerila, uvjeti i ograničenja primjene mjerila te način ovjeravanja i žigosanja mjerila. Prilog se sastoji od 3 stranice.

**OBRAZLOŽENJE**

LIBELA PROMET podnio je 08. listopada 1995. godine zahtjev za odobrenje tipa mjerila iz točke 1. izreke ovog rješenja. Tipnim ispitivanjem mjerila utvrđeno je da mjerilo udovoljava mjeriteljskim zahtjevima propisanim Pravilnikom o metrološkim uvjetima Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase - vage za građevinske potrebe.

Na temelju rečenog odlučeno je kao u izreci.

Upravna pristojba naplaćena je prema tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine", br. 97/93) u iznosu od 1,00 kn i 4,00 kn od podnositelja zahtjeva i poništena.



Ravnatelj:

*Jakša Topić*  
dr. Jakša Topić

Rješenje se smije umnožavati bez unošenja izmjena. Izvodi ili izmjene mogu se izvesti samo uz posebno odobrenje Državnog zavoda za normizaciju i mjeriteljstvo.

HR-10 000 Zagreb, Ulica grada Vukovara 78, tel: 01/ 613 34 44, fax: 01/ 53 66 88

## 1. TEHNIČKI OPIS VAGA

Elektromehaničke vage u građevinske svrhe namjenjene su za doziranje cementata i agregata pri pripremi betona.

Djelovanje sile od mase na prijemniku mase ,prenosi se konstrukcijom određenim načinom na sklop mjernog pretvornika.

Pokazni uređaji vaga ugrađeni su u komandni ormar u kabini postrojenja.

### 1.1. Način rada mjerila

Sila od mase na prijemniku mase uzrokuje elastičnu deformaciju kućišta mjernog pretvornika , koja uzrokuje promjenu električnog otpora u zavisnosti od stupnja deformacije.

Mikroračunalo kontrolira A/D pretvornik i analognu promjenu iznosa napona pretvara u binarni broj koji mikroračunalo obrađuje u pogodan oblik za prikazivanje na prikazu (displeju), te s njim radi ostale programirane operacije.

Gotov broj dobiven iz mikroračunala i prikazan na prikazu(displeju) predstavlja masu ovješenu na prijemnik mase .

## 2. TEHNIČKI PODACI

### 2.1. Razred točnosti

- vaga za cement - ( III / 2 )
- vaga za vodu - ( IIII / 2 )
- vaga za agregat - ( IIIII / 2 )

### 2.2. Tip vage ,mjerno područje i podjeljak

tip vage	Max ( kg )	Min ( kg )	podjeljak ( kg )
vaga za cement	600	50	1
vaga za vodu	300	35	1
vaga za agregat	2400	250	5

### 2.3. Referentni uvjeti

Elektromehanička vage moraju udovoljavati mjeriteljskim uvjetima u pogledu granica dozvoljenih pogrešaka pri :

- |                             |  |
|-----------------------------|--|
| - promjeni napona napajanja | od -15 % do +10 %<br>nazivne vrijednosti |
| - promjeni frekvencije      | od - 2 % do + 2 %                        |
| - promjeni temperature      | od (- 10 do +40) ° C                     |

## 3. PRETVORNIK MASE, ELEKTRONSKI UPRAVLJAČKO POKAZNI UREĐAJ

### 3.1. Mjerni pretvornici mase

U vage se ugrađuju mjerni pretvornici mase i to:

- vaga za cement 3 komada tip TAP od 500 kg
- vaga za vodu 1 komad tip TAP od 500 kg
- vaga za agregat 3 komada tip CAP od 2500 kg

### 3.2. Elektronski upravljačko pokazni uređaj

Pokazni uređaj je ugrađen u komandni uređaj, s digitalnim prikazom (displejom) za svaku vagu posebno - tipa DIGIKID 50 PM, proizvodnje PRECIYIN MOYEN ili drugi istih značajki.

Radom vage upravlja se automatski putem programiranja komponenata prema zahtjevima potrebnog udjela svake od komponenata putem programa ugrađenog u mikroprocesor te s monitorskom kontrolom izvršenja istog, kao i ispisom pojedinih doziranih masa, putem računala.

### 3.3. Napajanje

3.3. Napajanje vage je iz mreže 220 V i 50 Hz.

#### 4. CRTEŽI ZA IDENTIFIKACIJU MJERILA

Oznaka crteža/slike

sadržaj crteža /slike

slika 1

izgled pokaznog uređaja vage

#### 5. NATPISI I OZNAKE

Oznaka odobrenja i svi podaci potrebni za korištenje vage unose se na natpisnu pločicu vage u skladu s Pravilnikom o mjeriteljskim uvjetima za mjerila mase-vage u građevinske svrhe. Natpisna pločica treba biti postavljena na upravljačkom pultu uz prikaz mase za svaku vagu posebno. Natpisi moraju biti na hrvatskom jeziku.

#### 6. OVJERAVANJE I ŽIGOSANJE VAGE

Mjerilo se žigoše ovjernim žigom naljepnicom na EPU za svaku vagu posebno uz prikaz mase, te zaštitnim žigom na spojnoj kutiji vodova mjernih pretvornika mase vage.

Rok važenja žiga je 1 (jedna) godina.

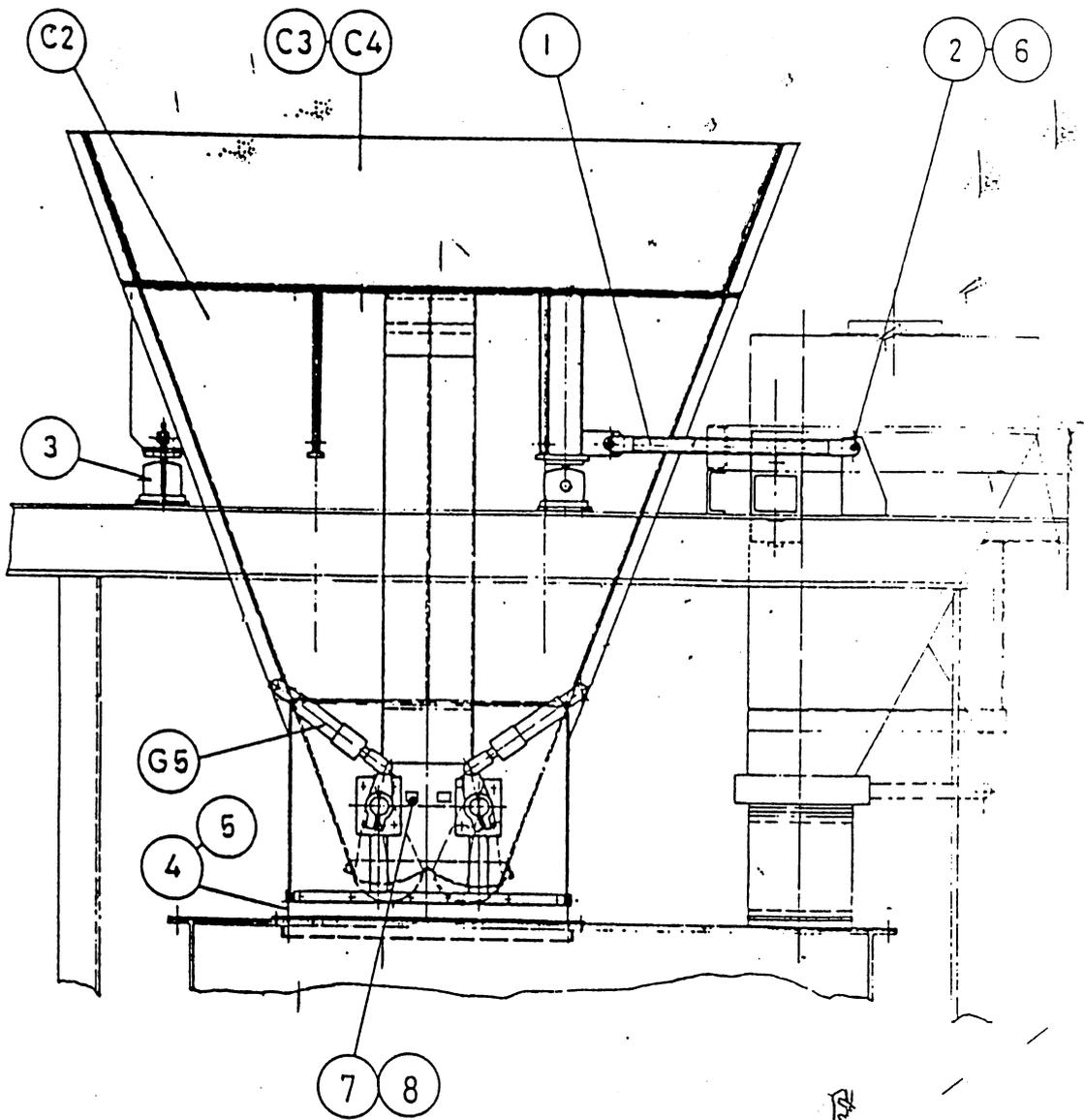
#### 7. OPASKA

7.1. Uz svaku vagu treba biti isporučeno uputstvo o pravilnom radu s vagom i njenom održavanju.

7.2. Ovim rješenjem o odobrenju tipa mjerila ne potvrđuju se značajke mjerila u pogledu sigurnosti.

REPUBLIKA HRVATSKA  
DRŽAVNI ZAVOD ZA INDUSTRIJIZACIJU  
IZUMIŠTARSTVO  
3. NAĐZICORA  
ODJELIK MEŠANICE  
41000 ZAGREB -  
Telnjski put 17  
11000 Šibenik  
Tel.: 051 338 111

*17. 11. 88*  
*Paun*



SLIKA 1